

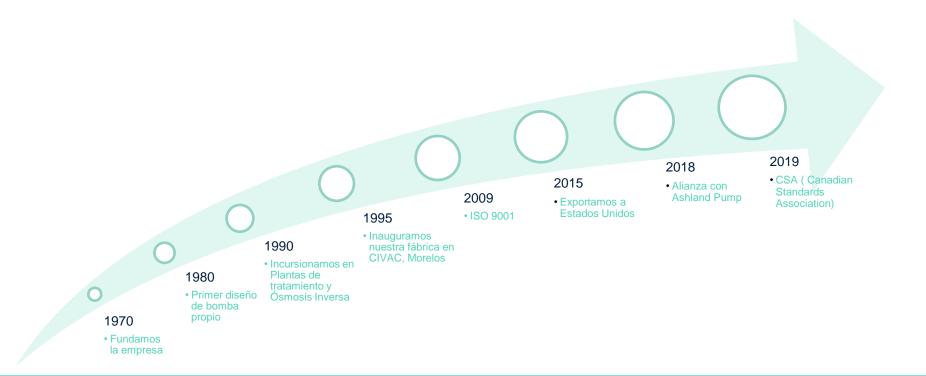


impelmex 33

Impelmex



Aspiramos a convertirnos en un líder mundial en el diseño, fabricación, provisión de equipos, y tratamientos que den solución a los grandes problemas del agua. Siendo así rentables, innovadores y sostenibles para aumentar el valor de los accionistas, minimizar la huella de carbono y beneficiar a las personas que más lo necesiten.



Soluciones



Impelmex ofrece respuesta y soluciones en 3 principales áreas de negocio:

Bombeo y manejo de agua



Tratamiento de agua residual



Potabilización









Ofrecemos equipos de bombeo que abarcan una amplia gama de presiones y flujos con diferentes aplicaciones en el manejo de agua limpia, gris, residual doméstica, industrial o municipal.







+75 +20,000

Modelos

Equipos fabricados





Algunos de nuestros clientes:















Proyecto Solución: Nuevo Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México

Necesidad:

- Bombeo de aguas pluviales.
- Evitar inundaciones en zona de obra.
- Desplazar 1,000 lps

Solución:

- 11 equipos
- 75-100-125 HP
- Bombeo: 1 m³/segundo/equipo

Resultado:

 Desalojo eficiente de aguas pluviales evitando posibles inundaciones.





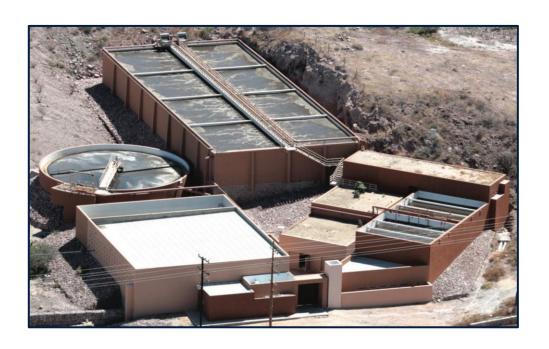








Impelmex ha desarrollado a lo largo de todo el territorio nacional equipos y proyectos llave en mano para el tratamiento de agua con tecnología de la más alta calidad y eficiencia para sectores hoteleros, restauranteros, municipales, domésticos o industriales.





del agua en el mundo es accesible para el uso humano



del agua en México está



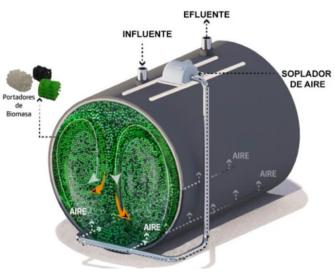
/ %
del agua contaminada es
tratada



Tecnología RMM

Sistema de tratamiento compacto y prefabricado de aguas residuales patentado y manufacturado por Impelmex, con gran cantidad de beneficios, como lo son:

- 80% de ahorro en energía eléctrica
- 20% menos que el espacio requerido en plantas convencionales.
- Requerimientos de Obra Civil mínimos
- Nula emisión de olores
- Reutilización de residuos.







Plantas de tratamiento diseñadas e instaladas

Manufactura Impelmex

- Aeración para aguas residuales
- Desinfección UV
- Filtros: prensa / banda
- Materiales plásticos: bio-pack / sed-pack
- Rejillas: auto limpiantes / automáticas

- Eliminación de olores
- Tableros de control
- Horizontal multipasos
- Torres desgasificadoras

Algunos de nuestros clientes:















Proyecto Solución: Hotel Barceló Riviera Maya

Necesidad:

- Volumen de agua a tratar: 6,000 m³/día
- 3,621 habitaciones
- 7,482 personas
- Ciudad interna para personal del hotel.
- Cumplimiento de normas ambientales para disposición de agua.

Solución:

- Diseño, proyección, construcción, instalación y operación continua de planta de tratamiento.
- Avance por etapas con base en el crecimiento del hotel (1997 – 2019): De 500 a 2,700 habitaciones.

Resultados:

- · Ahorros importantes en agua para riego.
- Cumplimiento de normas ambientales.
- Reutilización de lodos residuales como mejorador de suelo.
- Cero disposiciones contaminantes al medio ambiente.

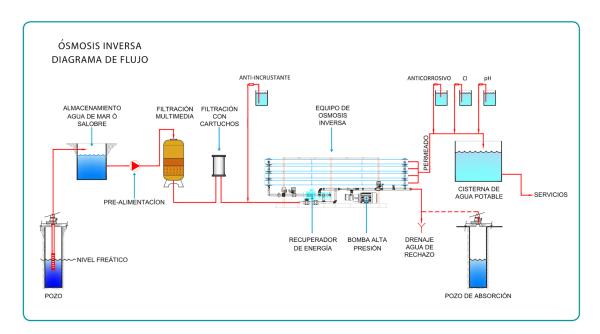








Sistemas de membranas para desalinización de agua de mar o salobre con todos los elementos de control mecánico-hidráulico y eléctrico necesarios para el proceso. Equipos pre-ensamblados en fábrica para una instalación rápida, económica y de sencilla operación.









Equipos instalados y operando



Componentes de calidad:







Algunos de nuestros clientes:















Proyecto Solución: Marina CostaBaja, La Paz, Baja California

Necesidad:

 Abastecimiento de agua potable para Marina, Club de Golf y complejo residencial-hotelero.

Solución:

- Diseño, instalación y operación de sistema de ósmosis inversa.
- Dos trenes de ocho tubos de presión, seis membranas cada uno.

Resultado:

 Generación de 2000 m³/día de agua potable a partir de agua de mar.





Contacto

ING. JUAN PABLO ORTEGA OROZCO

juanpablo-ortega@impel.mx C. 55 4368 7515

Calle Empresa N. ° 21, Depto. 2 Col. Insurgentes Mixcoac Ciudad de México, C.P. 03920



ventas@impel.mx T. (55) 5536 0326 T. (55) 5536 3318

impelmex.com